

COMPENSATEURS DE DILATATION

POUR GOUTTIÈRES ET CHÊNEAUX

Absorbent les mouvements thermiques et garantissent une étanchéité durable des ouvrages en zinc, cuivre et inox.



FABRIQUÉ EN FRANCE



QUALITÉ PREMIUM

EPDM haute performance vulcanisé double face pour une adhérence durable et une étanchéité à toute épreuve



FORMAT IDÉAL

Rouleau de 3m compact et facile à transporter



COMPATIBILITÉ DES MATIÈRES
pour une soudure parfaite

Eurodila
compensateurs de dilatation

DISPONIBLE EN



ZINC



INOX



CUIVRE



ALUMINIUM



PLOMB



ACIER GALVANISÉ

EPDM NOIR



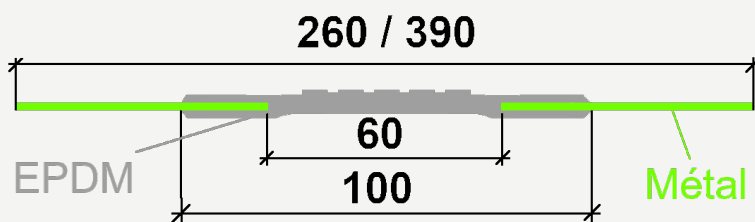
2 COLORIS D'EPDM
pour une intégration discrète

EPDM GRIS



2 LARGEURS DE BANDE
pour une étanchéité optimale

Type ED26
(260 mm)



Type ED39
(390 mm)

1 GAMME DE COMPENSATEURS DE DILATATION

MATIÈRE		Format	Largeur (mm)	COULEUR EPDM		Ép. métal (mm)	Longueur	Poids (Kg)
ZINC		rouleau	260			0.7	3m	3.9
			390					5.7
INOX: FTE (K41) UGINOX TOP 304 UGINOX TOP 316L		rouleau	260			0.5	3 m	3.2
			390					4.9
CUIVRE		rouleau	260			0.6	3 m	4.2
			390					6.7
ALUMINIUM		rouleau	260			1.0	3 m	3.0
			390					4.0
PLOMB		rouleau	260			2.5 -3.0	3m 3 x 1 m	selon épaisseur
			390					
ACIER GALVA*		à plat	260			2.0	3 m	11.6
			390					17.6
ZINC INOX FTE CUIVRE		élément préformé	260			selon matière	dév 25 cm dév 33 cm	selon matière

 autres combinaisons sur demande. La couleur noire est la teinte standard de l'EPDM.

2 CHOIX DU MÉTAL

matière	Coefficient dilatation mm/m pour 100°C	Environnement préconisé	Aspect, évolution
Zinc naturel	2.2	standard	brillant, se patine
Cuivre	1.7	standard	brillant, se patine
INOX FTE (K41)	1.1	difficile, peu agressif	mat, se patine
INOX FME (K44)	1.1	agressif, littoral	mat, se patine
UGINOX TOP 304	1.6	difficile, peu agressif	mat, stable dans le temps
UGINOX TOP 316L	1.6	agressif, littoral	mat, stable dans le temps
Aluminium	2.35	standard	brillant, se patine
Plomb	2.9	standard	se patine

Le métal du compensateur doit être compatible avec la matière du chéneau ou de la gouttière et être en adéquation avec son milieu d'installation.

3 DISTANCES DE POSE RECOMMANDÉES

Matière	Gouttière ou chéneau encaissé	
	dév. < 500mm	dév. ≥ 500mm
Zinc	12 m	12 m
Cuivre	15 m	12 m
Inox ferritique (K41, K44)	20 m	15 m
Inox austénitique (304, 316L)	15 m	12 m
Chéneau encastré avec produits bitumeux	20 m	15 m

 Les valeurs doivent être divisées par 2 sur les angles sortants et divisées par 4 sur les angles rentrants.
Valeurs indicatives issues des recommandations EURODILA.
Adapter la mise en œuvre selon la configuration de l'ouvrage.

4 CONSEILS DE MISE EN OEUVRE



Respecter une distance minimale de **60 mm** entre la soudure et la partie EPDM.



Conserver le joint propre avant la mise en œuvre.



Protéger l'EPDM de la chaleur directe pendant les opérations de soudage ou de brasage.



Utiliser le joint dans la même matière que le chéneau ou la gouttière.

4 POURQUOI CHOISIR EURODILA ?



FABRICATION FRANÇAISE



VULCANISATION HAUTE PRESSION DOUBLE FACE



GARANTIE 10 ANS



FABRICATION SUR MESURE POSSIBLE



CONSEILS TECHNIQUES A VOTRE ÉCOUTE



17, rue de Habsheim
F - 68170 RIXHEIM



eurodila@eurodila.fr



+33 (0)389 62 58 58



www.eurodila.fr

Scannez pour découvrir nos produits et conseils de mise en œuvre

